

POMPES À CHALEUR AIR-EAU

SHERPA SHW

[S3P]



Taille	100, 200, 300S
Classe énergétique	A+
Typologie	chauffe-eau thermodynamique
Réfrigérant	R290
Température ECS	75°C



Circuit frigorifique à R290

Il permet de produire de l'ECS de manière efficace et avec un GWP proche de zéro, atteignant des températures allant jusqu'à 75°C, même sans résistances électriques, lorsque les conditions le permettent (les résistances sont toutefois intégrées de série, pour garantir les mêmes performances même dans les conditions limites de fonctionnement).

Intégration photovoltaïque

Grâce au contact spécial, une intégration est possible dans l'installation photovoltaïque qui force l'allumage et augmente le point de consigne de la machine. L'énergie produite par le photovoltaïque est ainsi accumulée pour réduire les coûts de production de l'ECS et maximiser les économies d'énergie.



LAYOUT

1. Réservoir en acier émaillé (taille 100) et en acier inox (tailles 200 et 300S)

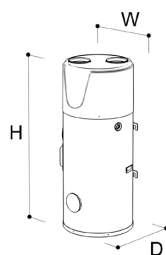
2. Anode électronique pour assurer la durabilité du réservoir

3. Revêtement en métal peint et capot supérieur en plastique avec insonorisation

4. Résistance électrique d'1,6 kW disponible comme appoint

- Condenseur à microcanaux pour éviter la contamination gaz-eau
- Serpentin auxiliaire pour l'intégration solaire thermique
- Soupape d'expansion électronique

DIMENSIONS ET POIDS



		100	200	300S
W	mm	510	565	647
H	mm	1230	1750	1850
D	mm	510	565	647
POIDS NET	kg	59	72	87

DONNÉES TECHNIQUES

		NEW			NEW			NEW		
		100			200			300S		
Code produit		02676			02677			02678		
Fréquence du compresseur		Minimum	Nominale	Maximum	Minimum	Nominale	Maximum	Minimum	Nominale	Maximum
Alimentation électrique	V/Ph/Hz	220-240/1/50			220-240/1/50			220-240/1/50		
Capacité réelle du réservoir	L	95			178			273		
Puissance thermique nominale Prated (EN 16147: 2017 - A7/W55)	W	286			358			365		
Puissance thermique maximale (conditions d'été)	W	500			700			700		
COP DHW (EN 16147: 2017 - A7/W55)	W/W	2,6			3,4			3,4		
COP DHW (EN 16147: 2017 - A14/W55)	W/W	3,0			3,8			3,9		
Absorption électrique maximale avec résistance électrique active	W	500+1600			700+1600			700+1600		
Temps de chauffage (EN 16147: 2017 - A7/W51)	h:min	4:18			6:20			9:52		
Temps de chauffage en mode BOOST (A7 - W10-51)	h:min	1:30			2:56			3:54		
Plage température d'air aspiré	°C	-7~43			-7~43			-7~43		
Gaz réfrigérant	(a)	R290			R290			R290		
Potentiel de Réchauffement Global		3			3			3		
Charge de réfrigérant	g	145			150			150		
Débit d'air nominal (0/90/120 Pa)	m3/h	182/240/293			182/293/350			182/293/350		
Pression maximum de service réservoir d'accumulation	bar	8			8			8		
Résistance électrique auxiliaire	W	1600			1600			1600		
Surface serpentin d'échange solaire	m²	-			-			1		
Classe de protection		IPX1			IPX1			IPX1		
Poids de transport	Kg	72			86			105		
Puissance sonore (EN 12102:2013)	dB(A)	50			52			52		
Profil de soutirage (EN 16147: 2017)		M			L			XL		
Classe d'efficacité énergétique (conditions climatiques moyennes)		A+			A+			A+		
η _{WH} (conditions climatiques moyennes (règlement UE 812/2013)	%	111			139			138		

(a) équipement hermétiquement scellé contenant du gaz fluoré

Les classes d'efficacité énergétique se réfèrent à une gamme comprise entre A+ et F.