

UNITÉ DE VENTILATION MÉCANIQUE CONTRÔLÉE

SITALI SFE 100

[S1]

Débit	102 m³/h
Typologie	ponctuel
Technologie	extraction
Installation	verticale

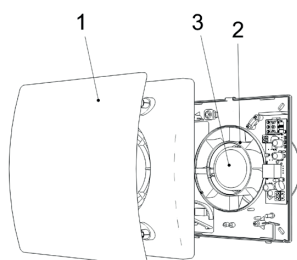


Détection automatique de l'humidité

L'unité est dotée d'une sonde de détection d'humidité qui fonctionne en mode automatique (fonction hygrostat activable via commutateur dip). En présence d'une forte augmentation du taux d'humidité et/ou lorsque la valeur d'humidité dépasse 65 %, l'unité fonctionne à une vitesse intermédiaire. La vitesse ne diminue que lorsque l'humidité se stabilise pendant une durée fixe de 5 minutes.

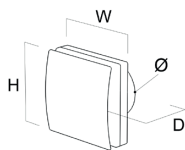
**Pièce de rechange Air****Capteur d'Humidité****Silent Mode****Turbo**

LAYOUT



1. Capot avant en ABS de haute qualité, facilement amovible pour le nettoyage
 2. Ventilateur aéro-dynamique haute efficacité
 3. Moteur EC sans balais avec protection thermique (idéal pour les climats froids)
- Capteur d'humidité intégré

DIMENSIONS ET POIDS



		100
W	mm	164
H	mm	164
D	mm	116
Ø	mm	100
POIDS NET	kg	0,6

ACCESSOIRES

DISTRIBUTION EXTERNE	B0838	Grille extérieure
	B0837	Tube télescopique

DONNÉES TECHNIQUES

			Sitali SFE 100 S1
Code produit			99231
Diamètre perforation	mm		100 (110 avec le tube télescopique)
Débit d'air (min/max)	m³/h		17/102
Absorption (min/max)	W		0,9/4,5
Pression sonore (min/max) (1)	(1) dB(A)		9/37
Température ambiante (max)	°C		40
Degré de protection (installation murale)			IPX4
Poids	kg		0,6
Surface traitée (2)	(2) mq		8 m²

(1) niveau de pression sonore à 3m en champ libre

(2) Zone maximale traitée pour bâtiments civils (norme de référence UNI 10339:1995) en considérant 90 m³/h comme débit maxi, 10 Pa de pression statique et une hauteur de la pièce de 2,7 m.

220-240 V ~ 50-60Hz performance aéraulique mesurée selon la norme ISO 5801 à 230V 50Hz, densité de l'air 1,2 Kg/m³ - données mesurées dans le laboratoire accrédité TÜV Rheinland