

SHERPA SHW

Chauffe-eau en pompe à chaleur



INTÉGRATION PHOTOVOLTAÏQUE

Contact présent pour l'intégration d'une installation photovoltaïque, qui force l'allumage et augmente le point de consigne de la machine. On effectue une accumulation de l'énergie électrique produite par le photovoltaïque pour diminuer les coûts de production de l'ECS et optimiser les économies d'énergie.



GESTION SOLAIRE

Compatible avec le solaire thermique : l'unité peut fonctionner avec une deuxième source d'énergie comme des panneaux solaires (gestion circulateur solaire). Valable uniquement pour modèle 300S.



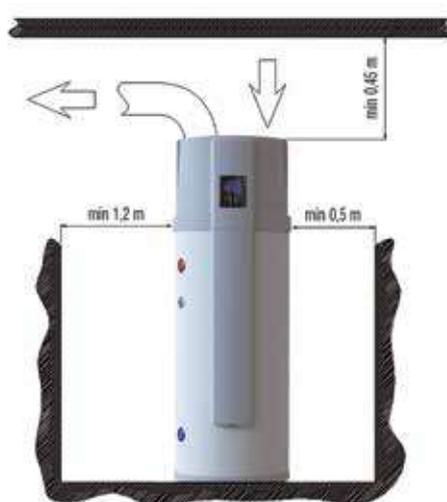
SMART CONTROL

La pompe à chaleur est réglée à partir d'une courbe de chauffe, pour empêcher que des alarmes de haute pression se déclenchent, en cas d'air chaud prélevé de l'extérieur (au-delà des 25°C avec une eau à 65°C, au-delà des 35°C avec une eau à 55°C).



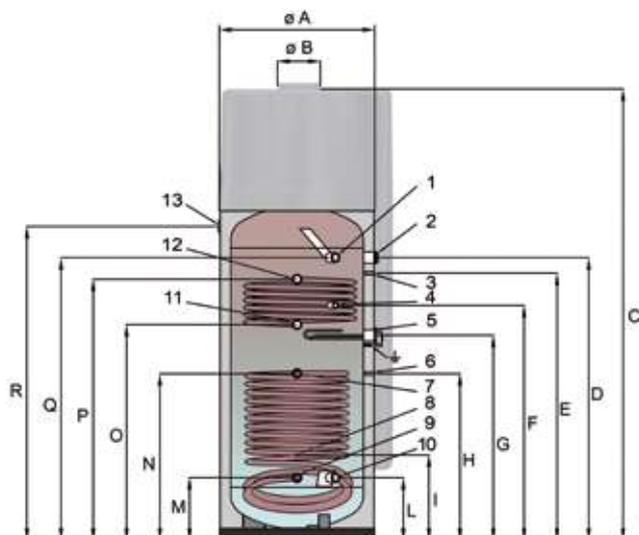
CARACTÉRISTIQUES

- **Disponible en deux versions** : modèle standard avec pompe à chaleur, résistance électrique et réservoir de 200l (Sherpa SHW S1 200); modèle avec serpentin pour panneaux solaires, résistance électrique et réservoir de 300l (Sherpa SHW S1 300S).
- **COP > 2,6* ECS à 65°C**
- **Classe énergétique** : A
- **Plage de fonctionnement** en pompe à chaleur avec une température de l'air de -10°C à 43°C.
- **Réservoir en acier** au carbone avec vitrification à double couche.
- **Anode de magnésium anticorrosion** pour assurer la durabilité du réservoir.
- **Condenseur enroulé autour** du ballon sans incrustations et contamination gaz-eau.
- **Isolation thermique en polyuréthane** expansé rigide (PU) épaisseur 45mm.
- **Revêtement extérieur en matériau plastique.** Couvre-ferme supérieur en plastique isolé phoniquement.
- **Compresseur à haut rendement** avec réfrigérant R134a**.
- **Dispositifs de sécurité** pour haute et basse pression gaz.
- **Résistance électrique** disponible dans l'unité comme back-up (avec thermostat intégré d'une sécurité à 90°C), qui assure de l'eau chaude à température constante même dans des conditions hivernales extrêmes.
- **Contact ON-OFF** pour démarrer l'unité avec un interrupteur externe.
- **Cycle de désinfection hebdomadaire.**
- **Possibilité de gérer la recirculation** d'eau chaude sanitaire ou l'intégration solaire (présence d'une sonde de température dédiée, entrée interrupteur de débit et commande pour une pompe externe). Uniquement valable pour le modèle 300S
- **Détendeur électronique** pour un contrôle précis.



* Température air ambiant 7°C b.s./6°C b.u., température eau de 10°C à 55°C (EN 16147).

** Équipement non hermétiquement scellé contenant du gaz fluoré avec un GWP équivalent 1430.



	200	300S
A	654	654
B	177	177
C	1638	1888
D	1007	1177
E	862	1112
F	742	977
G	742	852
H	567	692
I	-	352
L	257	257
M	257	257
N	692	692
Q	927	1177
R	1063	1313

- | | |
|--|--|
| 1. Départ eau chaude 1" | réservoir Ø 10 |
| 2. Anode 1" 1/4 | 7. Départ énergie solaire 1" |
| 3. Sonde température supérieure réservoir Ø 10 | 8. Sonde auxiliaire température réservoir Ø 10 |
| 4. Recirculation 1/2" | 9. Retour énergie solaire 1" |
| 5. Résistance électrique 1" 1/4 | 10. Entrée eau froide sanitaire 1" |
| 6. Sonde température inférieure | 11. Évacuation du condensat Ø 16 |

DONNÉES TECHNIQUES

		SHERPA SHW S1 200	SHERPA SHW S1 300S
		02267	02268
Alimentation électrique	V/ph/Hz	220-240/1Ph+N+PE/50	220-240/1Ph+N+PE/50
Capacité réelle du réservoir	L	228	278
Puissance thermique	W	2060* (+1200**)	2060* (+1200**)
Puissance absorbée	W	700* (+1200**)	700* (+1200**)
COPDHW***	W/W	2.64	2.85
COPDHW****	W/W	2.81	3.03
Intensité maximale absorbée	W	765 (+1200**)	765 (+1200**)
Temps de chauffage quand le réservoir est froid*	h:min	7:48	9:53
Temps de chauffage quand le réservoir est froid avec une résistance électrique active*	h:min	3:41	4:41
Température ambiante de service	°C	-10 ~ +43	-10 ~ +43
Type de réfrigérant (d)	MPa	R134a	R134a
Charge de réfrigérant	g	920	920
Débit d'air nominal	m3/h	450	450
Débit d'air à 60 Pa	m3/h	350	350
Pression maximale admissible réservoir	bar	10	10
Résistance électrique auxiliaire	kW	1.2	1.2
Surface serpentin d'échange solaire	m²	-	1.2
Classe de protection		IPX1	IPX1
Poids avec réservoir plein d'eau	Kg	326	400
Poids brut	Kg	112	137
Puissance sonore (a)	dB(A)	58	58
Pression sonore (b)	dB(A)	43	43
Profil de charge (c)	Pa	L	XL
Classe d'efficacité énergétique (c)		A	A
DHW (c)	%	101	117

*Température air ambiant 20°C, température eau de 15 °C à 55 °C.
 **Par rapport à la résistance auxiliaire. Durant le cycle de désinfection, la température est augmentée à 70°C par la résistance auxiliaire.
 ***Température air ambiant 7°C b.s./6°C b.u., température eau de 10 °C à 55 °C (EN 16147).
 ****Température air ambiant 14°C b.s./12°C b.u., température eau de 10 °C à 55 °C (EN 16147).

(a) mesurée selon la norme EN 12102 dans les conditions prévues par la norme EN 16147.
 (b) calculée selon l'algorithme ISO 3744:2010 à 1 m de l'unité.
 (c) conditions climatiques moyennes (+7°C) selon le règlement UE 812/2013
 (d) équipement non hermétiquement scellé contenant du gaz fluoré avec un GWP équivalent 1430.

ACCESSOIRES

B0841	Kit débitmètre 1 pouce F	300S
B0842	Kit sonde de température	300S

○ Accessoire en option

Description des accessoires à la p. 50

Remarque : les accessoires en option peuvent être achetés en association à tous les modèles de la pompe à chaleur. Quand la compatibilité est uniquement possible avec certaines tailles, l'information est indiquée dans le tableau. Les accessoires de série sont en revanche déjà inclus dans la référence de la pompe à chaleur.