

NEW

ARYAL MULTISPLIT

Le multisplit à haut rendement énergétique



HAUTE EFFICACITÉ

Gaz réfrigérant R32 à hautes performances et efficacité technologique maximale, pour atteindre la classe énergétique A++.



STÉRILISATION À 56°C

Cycles de stérilisation à haute température de l'évaporateur, pour prévenir la formation de bactéries et améliorer la qualité de l'air.



IONISEUR ET AIR QUALITY TECH

L'air traité est soumis à l'action ionisante, et purifié avec des filtres antipoussière, du charbon actif et des filtres catalytiques à froid.



FOLLOW ME

La télécommande fait office de thermostat à distance, pour garantir un contrôle de la température à l'endroit où se trouvent les occupants de la pièce.

CARACTÉRISTIQUES

Technologie Inverter à haute efficacité énergétique avec réfrigérant à faible GWP R32.

Disponible dans les versions dual et trial, pour climatiser jusqu'à trois pièces en utilisant une seule unité extérieure.

Le système est modulable : il est possible de concevoir des installations en sélectionnant la taille correcte en fonction de la charge thermique de l'installation.

Traitement Golden Fin sur la batterie de l'unité extérieure, pour prévenir l'action corrosive des agents atmosphériques et améliorer les performances.

FONCTIONS

Rafraîchissement, chauffage, déshumidification et ventilation

Fonctions Timer, Auto, Eco, Sleep, Silent et Turbo

Fonction Follow me : détection précise de la température à l'endroit où se trouve la télécommande.

Fonctions Breeze Away et Swing : évitent que le jet d'air soit direct et régulent automatiquement le flux d'air (horizontal ou vertical)

Fonction Gear : 3 options de puissance (50-75-100%) pour optimiser la consommation d'énergie.

Fonction Auto-Restart : après une coupure de courant, se rallume à la dernière fonction définie.

Fonction Auto-Diagnostic : en cas de panne, l'écran affiche le code d'erreur.



			NEW	NEW	NEW	
			UE Aryal S2 E Dual Inverter 14	UE Aryal S2 E Dual Inverter 18	UE Aryal S2 E Dual Inverter 21	
			OS-CAAMH14EI	OS-CAAMH18EI	OS-CAAMH21EI	
CODE UNITÉ EXTÉRIEURE						
EAN CODE			8021183119282	8021183119299	8021183119305	
Refroidissement	Alimentation électrique	V/F/Hz	Monophasé 220-240 /1 / 50	Monophasé 220-240 /1 / 50	Monophasé 220-240 /1 / 50	
	Capacité (Min-Nom-Max)	kW	1,47-4,1-4,98	2,29-5,28-6,41	1,99-6,15-7,53	
	Puissance électrique absorbée (Nom/Min-Max)	kW	1,27(0,1-1,6)	1,64(0,69-2)	1,91(0,52-2,23)	
	Courant (Nom/Min-Max)	A	5,52(0,43-6,96)	7,13(3-8,7)	8,3(2,26-9,70)	
	Charge théorique (PdesignC)	kW	4,24	5,42	6,48	
	SEER		7,4	7,5	7,6	
	Classe d'efficacité énergétique		A++	A++	A++	
	Consommation Énergétique Annuelle	kWh/A	202	253	300	
Chauffage	Capacité (Min-Nom-Max)	kW	1,61-4,4-5,12	2,40-5,57-6,71	1,99-6,45-7,75	
	Puissance électrique absorbée (Nom/Min-Max)	kW	1,19(0,22-1,45)	1,5(0,6-1,75)	1,74(0,56-2,15)	
	Courant (Nom/Min-Max)	A	5,17(0,96-6,3)	6,52(2,6-7,61)	7,57(2,43-9,34)	
	Charge théorique (PdesignH) (zone : moyenne-chaude)	kW	4,04-4,35	4,58-5,13	5,58-5,69	
	Scop (zone: moyenne-chaude)		4,3-5,3	4,4-5,2	4,4-5,8	
	Classe d'efficacité énergétique (zone : moyenne-chaude)	zone intermédiaire/chaude	A+ A+++	A+ A+++	A+ A+++	
	Consommation Énergétique Annuelle (zone : moyenne-chaude)	kWh/A	1302-1145	1473-1387	1773-1385	
	Efficacité énergétique E.E.R./C.O.P	W/W	3,23/3,71	3,23/3,71	3,23/3,71	
Unité Extérieure	Dimensions (Largeur x Hauteur x Profondeur) (sans emballage)	mm	805x554x330	805x554x330	890x673x342	
	Poids (sans emballage)	kg	31,6	35,0	43,3	
	Dimensions (Largeur x Hauteur x Profondeur) (avec emballage)	mm	915x615x370	915x615x370	1030x750x438	
	Poids (avec emballage)	kg	34,7	38,0	47,1	
	Débit Air	m³/h	2100	2100	3000	
	Pression sonore (max)	dB(A)	56	56	58	
	Puissance sonore (Max)	dB(A)	64	65	65	
	Type de compresseur		Rotatif	Rotatif	Rotatif	
Dimensions et limitations du circuit réfrigérant	Tuyauteries côté liquide	mm	2x6,35	2x6,35	3x6,35	
	Tuyauteries côté gaz	mm	2x9,52	2x9,52	3x9,52	
	Longueur Tuyauteries couverte de Pré-charge	m	15	15	22,5	
	Longueur minimum recommandée tuyauteries	m	3	3	3	
	Longueur équivalente tuyauteries (Max)	m	40	40	60	
	Longueur max équivalente tuyauteries (embranchement monotube)	m	25	25	30	
	Complément de Réfrigérant	g/m	12	12	12	
	Dénivelé (Max) (unité extérieure dans une position supérieure par rapport à l'unité intérieure)	m	15	15	15	
Fluide réfrigérant	Dénivelé (Max) (unité extérieure dans une position inférieure par rapport à l'unité intérieure)	m	15	15	15	
	Dénivelé (Max) (Différence de niveau entre les unités intérieures)	m	10	10	10	
	Type de réfrigérant*		R32	R32	R32	
	PRG		675	675	675	
	Quantité pré-chargée	kg	1,1	1,25	1,5	
	Pression d'essai (Côté Haute/Basse)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3-1,7	
	Connexions électriques	Alimentation électrique principal	V/F/Hz	Monophasé 220-240 /1 / 50	Monophasé 220-240 /1 / 50	Monophasé 220-240 /1 / 50
		Puissance électrique absorbée maximum	W	2750	3050	3910
Courant maximum		A	12	13	17	
Limites de fonctionnement	Températures Extérieures Refroid. (Min-Max)	°C B.S.	-/+50	-/+50	-/+50	
	Températures Extérieures Chauff. (Min-Max)	°C B.U.	-15/+24	-15/+24	-15/+24	

Les données déclarées concernent les conditions prévues dans les normes EN 14511, EN 14825 et le règlement délégué 626/2011 de l'UE pour la combinaison capable d'exprimer la classe énergétique la plus élevée. Pour la classe énergétique des performances individuelles, se référer aux tableaux de sélection fournis sur le site www.olimpiasplesid.fr et aux étiquettes énergétiques de la combinaison spécifique. La consommation électrique réelle du produit, dans les conditions réelles d'utilisation, peut différer de celle qui est indiquée. Les données peuvent subir des variations et des modifications sans obligation de préavis.

Les valeurs de pression sonore de la gamme Aryal S2 sont aux conditions suivantes : dans une chambre semi-anéchoïque, unité positionnée en condition de champ libre, mesureur positionné à 1 mètres (unité extérieure) d'elle.

* Équipement non fermé hermétiquement contenant du GAZ fluoré avec PRG équivalent 675.

		NEW	NEW	
		UI Phenix E Inverter 9	UI Phenix E Inverter 12	
CODE UNITÉ INTÉRIEURE		OS-SEPHH09EI	OS-SEPHH12EI	
EAN CODE		8021183117424	8021183117431	
Alimentation électrique	V/F/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	
Refroidissement	kW (Nom)	2,64	3,52	
Chauffage	kW (Nom)	2,93	3,81	
Unité intérieure	Dimensions (Largeur x Hauteur x Profondeur) (sans emballage)	mm	835x295x208	
	Poids (sans emballage)	kg	8,7	
	Dimensions (Largeur x Hauteur x Profondeur) (avec emballage)	mm	905x355x290	
	Poids (avec emballage)	kg	11,5	
	Débit d'air (min/med/max)	m³/h	300-360-510	
	Pression sonore (silent/min/med/max)	dB(A)	/-22-31-37	
	Puissance sonore Max (EN 12102)	dB(A)	54	
	Dimensions tuyauteries	Tuyauteries côté liquide	inch - mm	1/4" - 6,35
		Tuyauteries côté gaz	inch - mm	3/8" - 9,52
	Limites de fonctionnement	Temp. Intérieures Refroid. (Min-Max)	°C B.S.	+16/+32
Temp. Intérieures Chauff. (Min-Max)		°C B.S.	0/+30	

Les données déclarées concernent les conditions prévues dans les normes EN 14511, EN 14825 et le règlement délégué 626/2011 de l'UE. La consommation électrique réelle du produit, dans les conditions réelles d'utilisation, peut différer de celle qui est indiquée. Les données peuvent subir des variations et des modifications sans obligation de préavis.

Les valeurs de pression sonore des unités intérieures Phenix sont dans les conditions suivantes: en chambre semi-anéchoïque, unité positionnée en condition de champ libre, mesureur positionné à 1,5 mètres (unité extérieures) par rapport à elle.

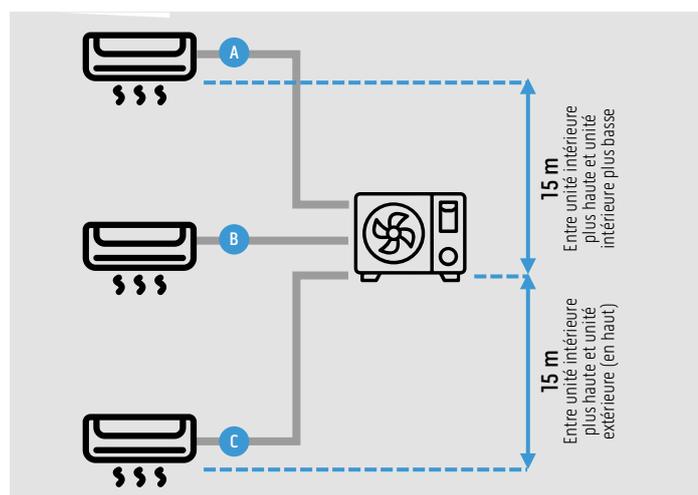
* Équipement non fermé hermétiquement contenant du GAZ fluoré avec PRG équivalent 675.



Télécharger le tableau complet des combinaisons

Le tableau indique les combinaisons générales possibles des unités extérieures Aryal S2 Multisplit. Vérifiez toujours les combinaisons en fonction des modèles spécifiques d'unité intérieure, en ligne sur Olimpiasplesndid.fr.

Installation des tuyaux



Distance maximale tuyau individuel unité intérieure - unité extérieure

DUAL	TRIAL
25 m	30 m

Longueur totale A+B+C

DUAL	TRIAL
40 m	60 m