ARYAL S1 E MULTISPLIT

Le multisplit à haut rendement énergétique

HAUTE EFFICACITÉ

Gaz réfrigérant R32 à hautes performances et efficacité technologique maximale, pour atteindre la classe énergétique A++.

PURE SYSTEM

Il est équipé d'un système de multi-filtration, composé d'un filtre électrostatique (avec fonction anti-poussière) et d'un filtre au charbon actif (efficace contre les mauvaises odeurs).

SELF CLEAN

Nettoie et sèche automatiquement l'évaporateur, éliminant ainsi la poussière, la moisissure et la graisse pour garantir un air propre dans la pièce.

KIT WI-FI INCLUS

Avec la télécommande ou via l'application, il est possible de régler le confort souhaité à l'heure souhaitée.

CARACTÉRISTIQUES

Technologie inverter à haute efficacité énergétique avec réfrigérant à faible GWP R32.
Disponible dans les versions dual et trial, pour climatiser jusqu'à trois pièces en utilisant un seul moteur externe.
Le système est modulable : il est possible de concevoir des installations en sélectionnant la taille correcte en fonction de la charge thermique de l'installation.
Traitement Golden Fin sur la batterie de l'unité extérieure, pour prévenir l'action corrosive des agents atmosphériques et améliorer les performances.

FONCTIONS

Rafraîchissement, chauffage, déshumidification et ventilation
Fonctions Programmateur, Auto, Eco, Sleep, Silent et Turbo
Fonction Follow me: le thermostat de la télécommande permet un contrôle correct de la température à l'endroit où se trouvent les occupants de la pièce.
Fonction Swing: oscillation du volet pour une meilleure diffusion de l'air dans la pièce.
Fonction Auto-Restart : après une coupure de courant, se rallume à la dernière fonction définie.
Fonction Auto-Diagnostic : en cas de panne, l'écran affiche le code d'erreur.

			UE Aryal S1 E Dual Inverter 14	UE Aryal S1 E Dual Inverter 18	UE Aryal S1 E Trial Inverter 21
	CODE UNITÉ EXTÉRIEURE		OS-CEAIH14EI	OS-CEAIH18EI	OS-CEAIH21EI
	EAN CODE UNITÉ EXTÉRIEURE		8021183116083	8021183116090	8021183116106
	Alimentation électrique	V/ph/Hz	Monophasé 220-240 / 1 / 50	Monophasé 220-240 / 1 / 50	Monophasé 220-240 / 1 / 50
Refroidissement	Capacité (Min-Nom-Max)	kW	1,44 - 4,10 - 4,79	2,05 - 5,27 - 6,86	1,95 - 6,15 - 6,83
	Puissance électrique absorbée	W	1270(120-1680)	1630(690-2000)	1900 (670-2380)
	Courant	A	5,9(0,78-9,1)	7,1(3,1-9,2)	9,0 (1,10-9,4)
	Charge théorique (PdesignC)	kW	4,1	5,3	6,1
	SEER		6,8	6,1	6,5
	Classe d'efficacité énergétique		A++	A++	A++
	Consommation Énergétique Annuelle		211	304	328
Chauffage	Capacité (Min-Nom-Max)	kW	1,45 - 6,59 - 6,86	2,34 - 5,57 - 7,24	2,3 - 6,6 - 7,9
	Puissance électrique absorbée	W	1770 (250-1980)	1500 (600-1670)	1780 (620-2230)
	Courant	A	8,1 (1,76-8,8)	6,6 (2,6-7,9)	8,1 (1,76-8,8)
	Charge théorique (PdesignH) (zone : moyenne-chaude)	kW	3,7 - 3,7	4,3 - 5,1	5,4 - 5,5
	Scop (zone: moyenne-chaude)		3,7 - 5,1	4,0 - 5,1	4,0 - 5,2
	Classe d'efficacité énergétique (zone : moyenne-chaude)	zone intermédiaire/chaude	A+ A+++	A+ A+++	A+ A+++
	Consommation Énergétique Annuelle (zone : moyenne-chaude)	kWh/A	1295-1016	1537 - 1400	1890-1481
	Température limite de fonctionnement	°C	-15	-15	-15
	Efficacité énergétique E.E.R./C.O.P	W/W	3,23 / 3,72	3,23 / 3,72	3,24 / 3,71
Unité Extérieure	Dimensions (LxPxA)	mm	800x333x554	800x333x554	845x363x702
	Poids net	kg	31,6	31,6	46,8
	Dimensions Emballage (LxPxA)	mm	920x390x615	920x390x615	965x395x775
	Poids brut	kg	34.7	38.5	51.1
	Débit Air	m³/h	2100	2000	3000
	Pression sonore (max)	dB(A)	57	56	57,5
	Puissance sonore (Max)	dB(A)	66	66	65
	Type de compresseur		Rotatif	Rotatif	Rotatif
Dimensions et limitations du circuit réfrigérant	Tuyauteries côté liquide	mm	2x6,35	2x6,35	3x6,35
	Tuyauteries côté gaz	mm	2x9,52	2x9,52	3x9,52
	Longueur Tuyauteries couverte de Pré-charge	m	15	15	22,5
	Longueur minimum recommandée tuyauteries	m	-	-	-
	Longueur équivalente tuyauteries (Max)	m	40	40	60
	Longueur max équivalente tuyauteries (embranchement monotube)	m	25	25	25
	Complément de Réfrigérant	g/m	12	12	12
	Dénivelé (Max) (unité extérieure dans une position supérieure par rapport à l'unité intérieure)	m	15	15	15
	Dénivelé (Max) (unité extérieure dans une position inférieure par rapport à l'unité intérieure)	m	15	15	15
	Dénivelé (Max) (Différence de niveau entre les unités intérieures)	m	10	10	10
Fluide réfrigérant	Type de réfrigérant		R32	R32	R32
	PRG		675	675	675
	Quantité pré-chargée	kg	0,90	0,90	1,40
	Pression d'essai (Côté Haute/Basse)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
Connexions électriques	Alimentation électrique principal	V/ph/Hz	Monophasé 220-240 / 1 / 50	Monophasé 220-240 / 1 / 50	Monophasé 220-240 / 1 / 50
	Connexion Unité Intérieure-Extérieure	n° câbles	3+1	3+1	3+2
	Puissance électrique absorbée maximum	W	2650	2850	3300
	Courant maximum	A	11,5	13	15,5
Limites de fonctionnement	Températures Extérieures Refroid. (Min-Max)	°C B.S.	- / +50	- / +50	- / +50
	Températures Extérieures chauff. (Min-Max)	°C B.U.	-15 / +24	-15 / +24	-15 / +24

Les données déclarées concernent les conditions prévues dans les normes EN 14511, EN 14825 et le règlement délégué 626/2011 de l'UE pour la combinaison capable d'exprimer la classe énergétique la plus élevée.
Pour la classe énergétique des performances individuelles, se référer aux tableaux de sélection fournis sur le site www.olimpiasplendid.fr et aux étiquettes énergétique de la combinaison spécifique.
La consommation électrique réelle du produit, dans les conditions réelles d'utilisation, peut différer de celle qui est indiquée.
Les données peuvent subir des variations et des modifications sans obligation de préavis.
Les valeurs de pression sonore sont aux conditions suivantes : niveau de pression sonore ambiante de 0 dB (Pression de 20 μPa), unité positionnée dans une condition de champ libre, mesureur placé à 1,5 mètre (unité extérieure) de distance de l'avant de l'unité.
* Équipement non fermé hermétiquement contenant du GAZ fluoré avec PRG équivalent 675.