

# DOLCECLIMA<sup>®</sup> compact 9

Le climatiseur le plus fin à encombrement réduit.

DOLCECLIMA COMPACT 9 Cod. 01597



Italian Design by  
Sebastiano Ercoli & Alessandro Garlandini

## CARACTERISTIQUES

Capacité de réfrigération: 9.000 BTU / h<sup>(1)</sup>  
Capacité nominale de refroidissement: 2,3 kW<sup>(2)</sup>  
Classe énergétique: **A**  
Puissance sonore: **53** dB (A)  
Index d'efficacité énergétique nominale: EER 2.65<sup>(2)</sup>  
Gaz réfrigérant: R410A<sup>(3)</sup>  
Aucun bac: élimination automatique des condensats  
Télécommande multifonctions  
Écran LCD  
Minuterie 12h  
Poignée pratique  
Roulettes

## FONCTIONS

- Mode ventilation:**  
2 vitesses de ventilation.  
Fonctionnement selon ventilation.
- Mode déshumidification seul**
- Mode Auto:** modifie les paramètres de fonctionnement selon la température ambiante.
- Mode nuit:** augmente ou diminue la température programmée et réduit le bruit pour un confort nocturne.
- Mode Turbo:**  
Vitesse maximum de ventilation.  
Super frais.



### TECHNOLOGIE COMPACT

Encombrements réduits: seulement 70 cm de hauteur et 35 cm de largeur.



### CONTROLE A DISTANCE

Avec une télécommande facile à utiliser pour régler facilement et rapidement toutes les fonctions.



### ROUES PIVOTANTES

Roulettes pivotantes pour un déplacement plus pratique.

(1) 35°C/80%UR

(2) Selon la norme EN14511

(3) Equipement fermé hermétiquement contenant du GAZ fluoré

			DOLCECLIMA COMPACT 9
EAN			8021183015973
Code produit			01597
Puissance frigorifique nominale (1)	Pnominal	kW	2.3
Puissance frigorifique maximale (35°C/80%HR)		BTU/h	9000
Puissance absorbée en mode refroidissement (1)	PEER	kW	0,88
Intensité électrique nominale en mode refroidissement (1)		A	4,30
Coefficient d'efficacité énergétique nominal (1)	EERd		2,6
Classe d'efficacité énergétique en mode refroidissement (1)			
Puissance en mode "thermostat éteint"	PTO	W	129,0
Puissance en mode "veille" (EN 62301)	PSB	W	0,5
Consommation d'électricité des appareils à simple conduit (1) pour le refroidissement	QSD	kWh/h	1,0
Tension d'alimentation		V-F-Hz	220-240-1-50
Tension d'alimentation minimale/maximale		V	198 / 264
Puissance maximale absorbée en mode refroidissement (1)		W	1100
Absorption maximale en mode refroidissement (1)		A	5,80
Capacité de déshumidification		l/h	1,0
Débit d'air ambiant (max/min)		m³/h	300 / 270
Débit d'air extérieur		m³/h	445 / 340
Vitesse de ventilation			2
Tube flexible (longueur x diamètre)		mm	1500 x 150
Portée maximale de la télécommande (distance/angle)		m / °	8 / ±80°
Dimensions ( largeur x profondeur x hauteur ) (sans emballage)		mm	345 x 355 x 703
Dimensions ( largeur x profondeur x hauteur ) (avec emballage)		mm	377 x 402 x 877
Poids (sans emballage)		kg	23,2
Poids (avec emballage)		kg	28
Niveau de pression acoustique (1)		dB(A) min-max	47 - 49
Niveau de puissance acoustique (seulement intérieure) (EN 12102)	LWA	dB(A)	63
Degré de protection			IP 10
Gaz réfrigérant*		Tipo	R410A
Potentiel de réchauffement climatique	GWP	kgCO2 eq.	2088
Gaz réfrigérant charge		kg	0,30
Pression maximale de service		MPa	4,20
Pression maximale de service (côté de basse pression)		MPa	1,50

## CONDITIONS LIMITES DE FONCTIONNEMENT

Température de l'air intérieur	Températures maximales en mode refroidissement	DB 35°C - WB 32°C
	Températures minimales en mode refroidissement	DB 16°C
Température de l'air extérieur	Températures maximales en mode refroidissement	DB 43°C - WB 32°C
	Températures minimales en mode refroidissement	DB 18°C - WB 16°C

(1) CONDITIONS D'ESSAI: les données se réfèrent à la norme EN14511

\*Equipement fermé hermétiquement contenant du GAZ fluoré.

Nécessite un tuyau souple pour l'évacuation à l'extérieur de l'air chaud (ø 150 mm, longueur 1.5 m)