



Design by King et Miranda



Le premier climatiseur en laisse

## CARACTERISTIQUES

Capacité de réfrigération: 12.000 BTU/h<sup>(1)</sup>  
 Capacité nominale de réfrigération: 3,0 kW<sup>(2)</sup>  
 Classe énergétique: **A**  
 Puissance sonore: dB(A) 63  
 Index d'efficacité énergétique nominale: EER 2,9<sup>(2)</sup>  
 Gaz réfrigérant: R410A<sup>(3)</sup>  
 Aucun bac: élimination automatique des condensats  
 Télécommande multifonctions  
 Ecran LCD  
 Minuterie 12h  
 Poignées latérales pratiques  
 Roulettes

## FONCTIONS

-  **Mode ventilation seul**
-  **Mode déshumidification seul**
-  **Mode Auto:** modifie les paramètres de fonctionnement selon la température ambiante.
-  **Mode nuit:** augmente ou diminue la température programmée et réduit le bruit pour un confort nocturne.
-  **Mode Turbo:**  
Vitesse maximum de ventilation.  
Super frais.



### PURE SYSTEM 3

Triple système de filtration pour un air plus propre:

- Filtre aux charbons actifs
- Filtre HEPA
- Filtre photo catalytique



### TECHNOLOGIE COMPACT

L'attention constante au détail, à la conception et à la mise en œuvre des composants a permis de réduire au minimum les encombrements superflus et a fait de Issimo un des climatiseurs mobiles les plus petits du marché, avec moins de 50 cm de hauteur.



### FACILE A UTILISER

Facile à transporter grâce à sa laisse extractible et à ses roulettes pivotantes.



### CONTROLE A DISTANCE

Télécommande multifonctions.



### CUBE POWER

Le maximum de la puissance dans des encombrements réduits au minimum: 12.000 BTU.

(1) Tests de laboratoire internes sur la gamme traditionnelle Olimpia Splendid.

(2) Selon la norme EN14511

(3) 35°C/80%UR

			ISSIMO 2 12
CODE EAN			8021183014150
Code produit			01415
Puissance frigorifique nominale (1)	Pnominal	kW	3,0
Puissance frigorifique maximale (35°C/80%HR)		BTU/h	12000
Puissance absorbée en mode refroidissement (1)	PEER	kW	1,1
Intensité électrique nominale en mode refroidissement (1)		A	4,7
Coefficient d'efficacité énergétique nominal (1)	EERd		2,9
Classe d'efficacité énergétique en mode refroidissement (1)			
Puissance en mode "thermostat éteint"	PTO	W	110,0
Puissance en mode "veille" (EN 62301)	PSB	W	1,0
Consommation d'électricité des appareils à simple conduit (1) pour le refroidissement	QSD	kWh/h	0,9
Tension d'alimentation			230-1-50
Tension d'alimentation minimale/maximale		V-F-Hz	198 / 264
Puissance maximale absorbée en mode refroidissement (1)		V	1050
Absorption maximale en mode refroidissement (1)		W	4,66
Capacité de déshumidification		A	1,1
Débit d'air ambiant (max/moyen/min)		l/h	440 / 400 / 350
Vitesse de ventilation			3
Tube flexible (longueur x diamètre)		mm	1500 x 120
Portée maximale de la télécommande (distance/angle)		m / °	8 / ±80°
Dimensions (largeur x hauteur x profondeur) (sans emballage)		mm	528 x 480 x 590
Dimensions (largeur x hauteur x profondeur) (avec emballage)		mm	580 x 630 x 650
Poids (sans emballage)		Kg	31
Poids (avec emballage)		Kg	37
Niveau de pression acoustique (1)	LWA	dB(A)	63
Niveau de puissance acoustique (seulement intérieure) (EN 12102)		dB(A)	41-49
Degré de protection			IP 10
Gaz réfrigérant*		Type	R410A
Potentiel de réchauffement climatique	GWP	kgCO2 eq.	2088
Gaz réfrigérant charge		kg	0,62
Pression maximale de service		MPa	3,60
Pression maximale de service (côté de basse pression)		MPa	2,10
Cable d'alimentation (nb. de poles x section mm²)			3 x 1,5
Fusible			10AT
CONDITIONS LIMITES DE FONCTIONNEMENT			
Température de l'air intérieur	Températures maximales en mode refroidissement		DB 35°C - WB 32°C
	Températures minimales en mode refroidissement		DB 16°C
Température de l'air extérieur	Températures maximales en mode refroidissement		DB 43°C - WB 32°C
	Températures minimales en mode refroidissement		DB 18°C - WB 16°C

(1) CONDITIONS D'ESSAI: les données se réfèrent à la norme EN14511

\*Équipement fermé hermétiquement contenant du GAZ fluoré.

Nécessite un tuyau souple pour l'évacuation à l'extérieur de l'air chaud (ø 120 mm, longueur 1.5 m)