

## SL<sup>+</sup> VENTILO-CONVECTEUR INVERTER

### PLUS



#### TECHNOLOGIE COMPACTE

Elle se traduit par notre souci constant du détail, de la conception et de la réalisation des produits. Nous imaginons, concevons et créons des produits aux formes extrêmement compactes, qui nous permettent de réduire au minimum l'encombrement superflu. Le ventilo-convecteur fait seulement 12,9 cm d'épaisseur, contre 20-25 cm pour un ventilo-convecteur traditionnel.



#### TECHNOLOGIE INVERTER

La ventilation tangentielle intégrée est entraînée par un moteur convertisseur CC. La modulation, rendue possible par cette technologie, permet de réduire les consommations du Bi2+ de 60% par rapport aux moteurs à courant alternatif. Le contrôle électronique module la vitesse de ventilation en fonction de la charge ambiante et permet donc de minimiser constamment la consommation électrique et d'atteindre une consommation minimale de 3W.



#### SYSTÈME SILENCIEUX

Le silence est garanti par le moteur convertisseur DC qui minimise en permanence la vitesse de ventilation en fonction du point de consigne.



#### BATTERIE HAUTE EFFICACITÉ

Batterie haute efficacité pensée, conçue et fabriquée par Olympia Splendid, qui permet d'augmenter l'efficacité de l'échange thermique de 5% par rapport à une batterie conventionnelle. L'optimisation de l'échange thermique et des profils de température permettent de maximiser la température de sortie de l'air chaud. Cette batterie est donc parfaitement adaptée aux systèmes à pompe à chaleur ou à tous les systèmes à eau à basse température.



#### CHÂSSIS MÉTALLIQUE

Grâce à son châssis, sa coque métallique peinte et sa grille en aluminium, le Bi2+ se distingue par ses formes nettes, sa légèreté et sa solidité.

## CARACTÉRISTIQUES

CLIMATISATION, DÉSHUMIDIFICATION, CHAUFFAGE ET FILTRATION

ÉPAISSEUR 12,9 cm

GAMME COMPOSÉE DE 5 MODÈLES:  
SL+ 200, SL+ 400, SL+ 600, SL+ 800, SL+ 1000

ABSORPTION À LA VITESSE MINIMALE: À PARTIR DE 3 W

CONTRÔLES ÉLECTRONIQUES CONFIGURÉS SUR L'APPAREIL  
(possibilité de choix entre contrôle électronique autonome ou contrôle à distance)

CLASSE A: grâce au moteur Inverter et au ventilateur tangential à haute performance d'échange thermique, les produits de la gamme Bi2+ sont de classe énergétique A\*\*

UN ÉQUIPEMENT POLYVALENT: installable aussi bien au sol que sur un mur



Installation au mur.



Installation au sol.



Installation au plafond.

FACILE À ENTREtenir: Nettoyage des filtres à air très simple grâce à un accès direct aux ventilateurs.



## DÉTAIL TECHNIQUE



- 1) Vanne motorisée
- 2) Batterie HE
- 3) Ventilateur tangential à haute performance
- 4) Moteur Inverter DC
- 5) Contrôles électroniques configurés intégrés
- 6) Contrôle automatique de la vitesse de ventilation alliant confort optimal et consommation minimale.



DISPONIBLE DANS LES COULEURS



Blanc



Argent  
Pantone 877 C



\* Couleurs au choix: options disponibles selon nuancier RAL, à partir de 10 pièces panachées par commande.

\*\* Selon la classification énergétique EUROVENT.

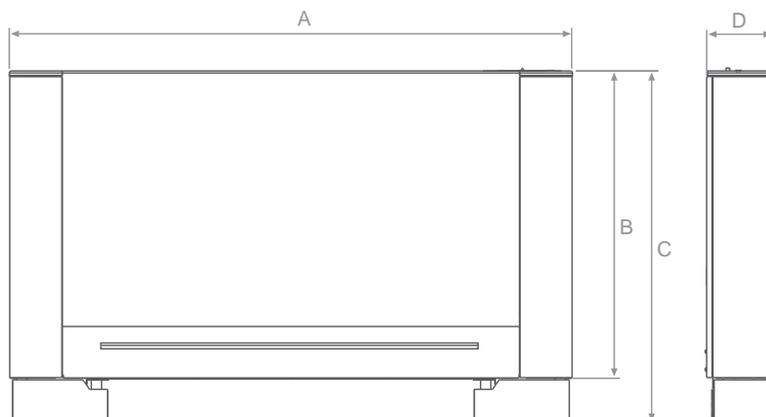
# DONNÉES TECHNIQUES

		Bi2+ version SL+ 2 tubes (sans panneau rayonnant)				
MODÈLE		SL* 200	SL* 400	SL* 600	SL* 800	SL* 1000
Couleur Blanc - Contrôle autonome	Code	01283	01284	01285	01286	01287
Couleur Blanc - Contrôle à distance	Code	01305	01306	01307	01308	01309
Couleur Argent - Contrôle autonome	Code	01318	01319	01320	01321	01322
Couleur Argent - Contrôle à distance	Code	01328	01329	01330	01331	01332

		Bi2+ version SL+ 2 tubes (sans panneau rayonnant)				
MODÈLE		SL* 200	SL* 400	SL* 600	SL* 800	SL* 1000
(a) Puissance totale en refroidissement	kW	0,87	1,82	2,78	3,45	3,91
Puissance sensible en refroidissement	kW	0,62	1,29	1,98	2,67	2,97
Débit d'eau	lt/h	149	314	478	593	673
Perte de charge sur l'eau	kPa	7,6	8,9	23,9	19,7	26,4
(b) Puissance de chauffage 50°C	kW	1,12	2,44	3,25	4,16	4,97
Débit d'eau (50°C)	lt/h	149	314	478	593	673
Perte de charge sur l'eau (50°C)	kPa	6,3	7,1	18,2	15,0	19,3
(c) Puissance en chauffage 70°C	kW	1,9	4	5,5	7	8,3
Débit d'eau (50°C)	lt/h	167	351	483	614	728
Perte de charge sur l'eau (70°C)	kPa	6,7	7,6	16,1	14,0	19,8
Contenu en eau de la batterie	l	0,47	0,8	1,13	1,46	1,8
Contenu en eau de la plaque rayonnante	l	0,9	1,3	1,7	2,1	2,4
Pression max de fonctionnement	bar	10	10	10	10	10
Raccords hydrauliques	pouces	Eurocone 3/4	Eurocone 3/4	Eurocone 3/4	Eurocone 3/4	Eurocone 3/4
(d) Débit d'air max	m³/h	150	300	430	535	600
(d) Débit d'air min	m³/h	55	155	250	370	425
Tension d'alimentation	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Puissance absorbée maxi ventilation	W	9	19	20	24	27
Puissance absorbée ventilaton vitesse min	W	2	2	2	3	3
(g) Pression acoustique au débit d'air max	dB(A)	41	43	43	43	44
(g) Pression acoustique au débit d'air min	dB(A)	25	28	29	26	28

## Notes

- (a) Température eau en entrée batterie 7°C, température eau en sortie batterie 12°C, température air d'intérieur 27°C b.s. et 19°C b.h.  
 (b) Température eau en entrée batterie 50°C, débit d'eau en refroidissement + plaque, température air intérieur en entrée 20°C  
 (c) Température eau en entrée batterie 70°C, température eau en sortie batterie 60°C, température air ambiant en entrée 20°C  
 (d) Débit air mesuré avec filtres propres  
 (g) Pression acoustique mesurée selon la norme ISO 7779



VERSION SL+ 2 TUBES (sans panneau rayonnant)		SL* 200	SL* 400	SL* 600	SL* 800	SL* 1000
A	mm	697	897	1097	1297	1497
B	mm	579	579	579	579	579
C	mm	659	659	659	659	659
D	mm	129	129	129	129	129
Poids net	Kg	13	15	17	20	24

## SL\* 2 tubes

Version sans panneau rayonnant pour installation verticale et horizontale.\*



\* Pour une installation horizontale en refroidissement, il est nécessaire d'y ajouter le kit condensation.

### KIT CONTRÔLES



### KIT HYDRAULIQUE



### KIT ESTHÉTIQUE

